

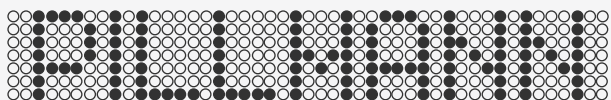
аналог машин

GUK

Машины фальцовки PILLMANN

и запасные части к ним

Запасные части и расходные
материалы для фальцевальных машин



E Q U I P M E N T



Фальцевальные машины и узлы PILLMANN

Фальцевальные узлы картонажных машин применяются для создания линий сгиба на инструкциях лекарственных препаратов.

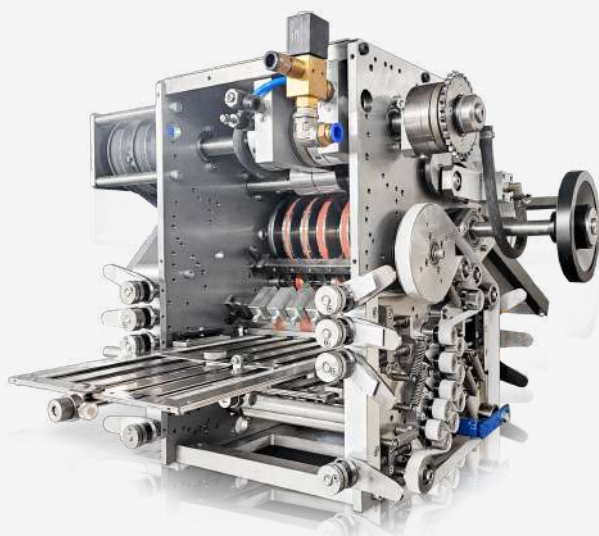
Фальцевальные узлы могут обеспечить как поперечное, так и продольное складывание.

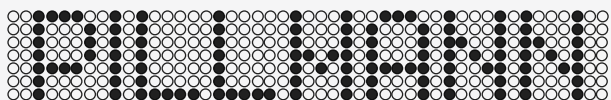
14

лет работы

30+

клиентов





E Q U I P M E N T

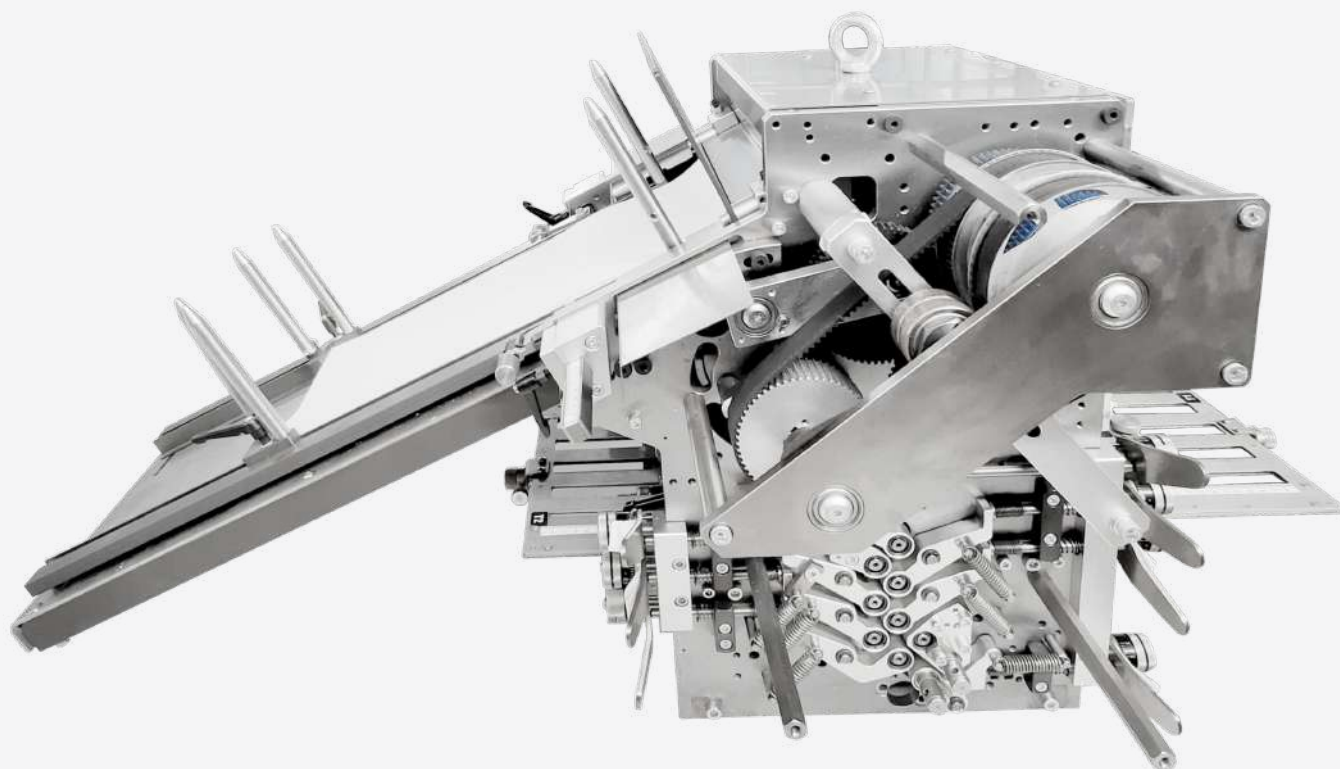
Назначение и возможности

Машина предназначена для складывания листов бумаги и оснащена 4 или 6 фальцкассетами, поэтому может выполнять до шести сгибов за один прогон.

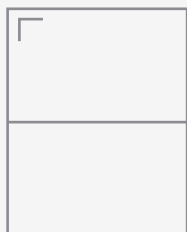
Настройка параметров фальца производится вручную на кассетах с помощью перемещения планки форматов в необходимую позицию.

Листы берутся прямо из стопки, сгибаются, после чего передаются на картонажную машину, или упаковочную линию.

Вакуумные присоски для взятия бумаги из стопки имеют подвижную конструкцию, обеспечивающую надежную подачу листов, а также возможность точной регулировки в очень широком диапазоне ширины листов и возможность подачи листов за углы. Это означает, что даже слегка изогнутые стопки бумаги надежно обрабатываются.



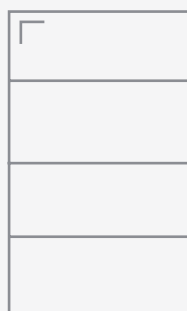
P1



P6



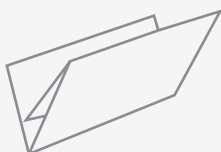
P2



P7



P3



P4



P8



P5



Возможные варианты сгиба / складывания

Производительность складывания

Привод машины осуществляется через предохранительную муфту, которая предотвращает повреждение машины в случае неисправности. Кроме того, в этой муфте предусмотрен механизм регулировки времени подачи листа во втягивающие барабаны, которые транспортируют страницу в механизм складывания, что позволяет синхронизировать работу фальцовщика с картонажной, или другой машиной.

Прочная конструкция обеспечивает скорость до 400 листов в минуту при непрерывной работе машины.

Привод складывающего устройства и маховик доступны как в левостороннем, так и в правостороннем исполнении. Также доступна специальная версия с автоматическим приводом и регулируемым мотор-редуктором.

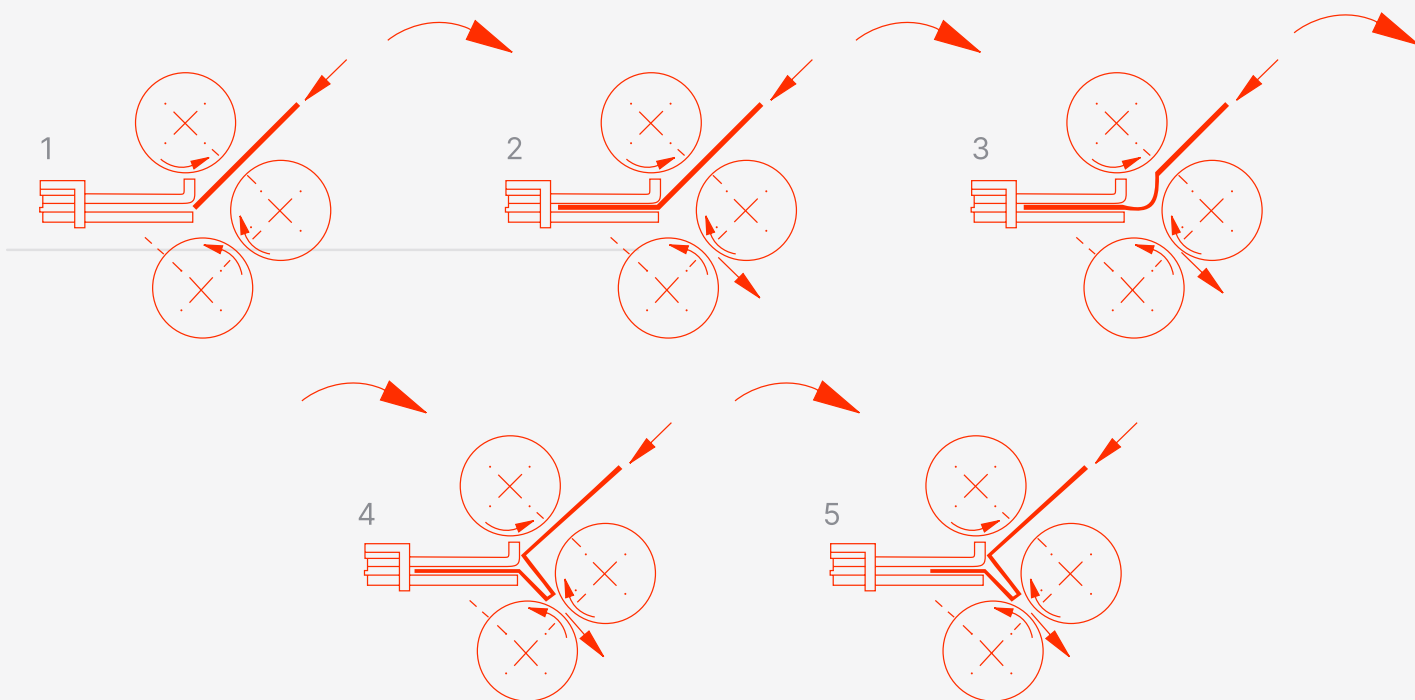


Схема процесса фальцовки

Длина листа 210 мм **макс. 400 л/мин**

Длина листа 575 мм **макс. 120/мин**

Длина листа 320 мм **макс. 300 л/мин**

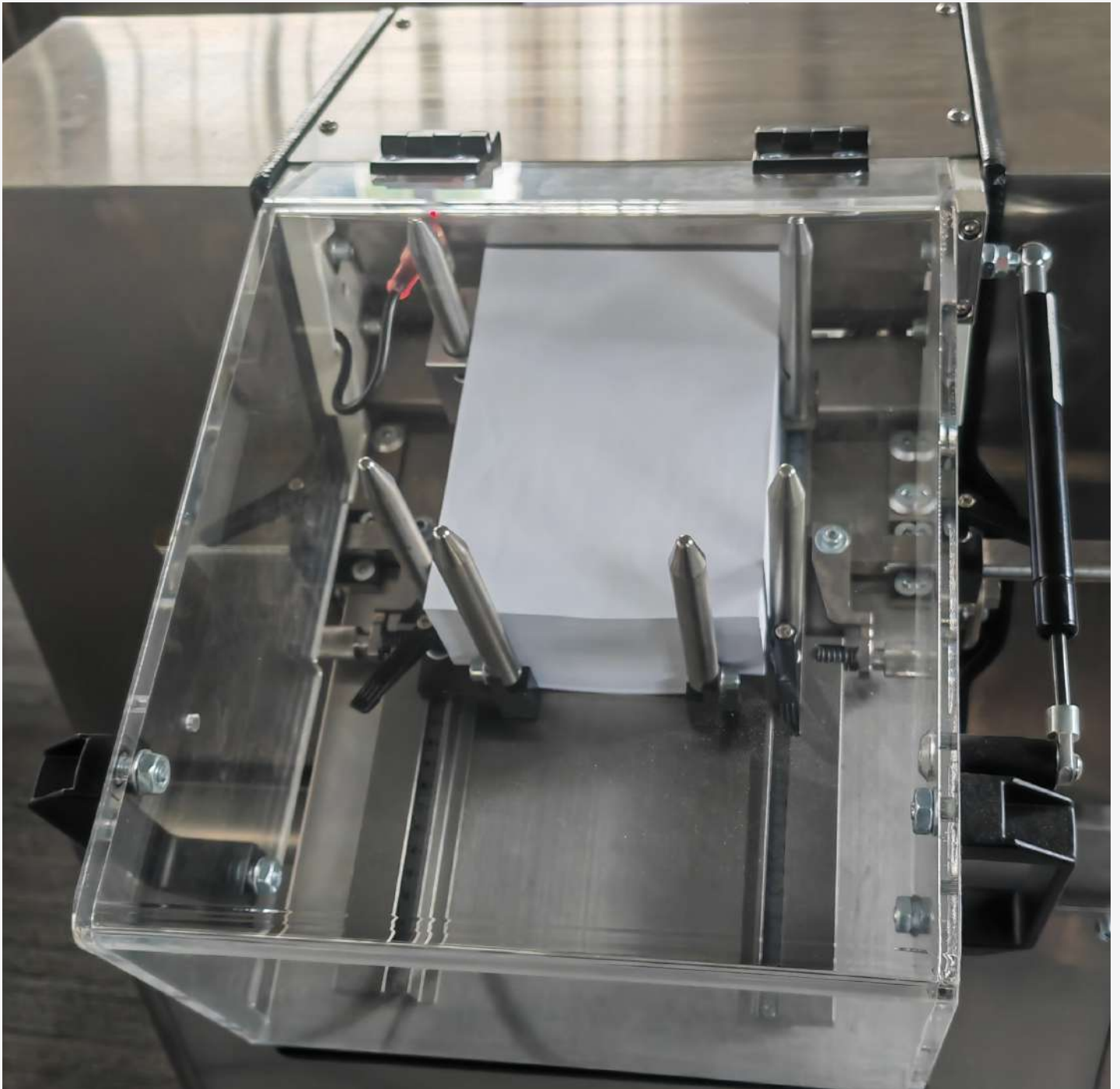
Длина листа 600 мм **макс. 120/мин**

Длина листа 450 мм **макс. 150 л/мин**

Длина листа 650 мм **макс. 100/мин**

Рекомендуемая плотность бумаги **50...70 г/м² (макс. 80 г/ м²)**

Возможная плотность бумаги **30...180 г/м²**



Оснащение фальцевальной машины

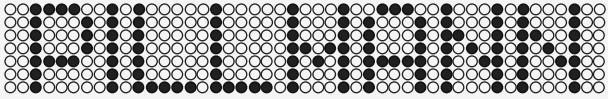
Машина оснащена устройством защиты от окончания листов в стопке и отключает привод машины, если высота стопки достигает минимум 20 мм. Остаточную высоту стопки можно установить в пределах 20-40 мм.



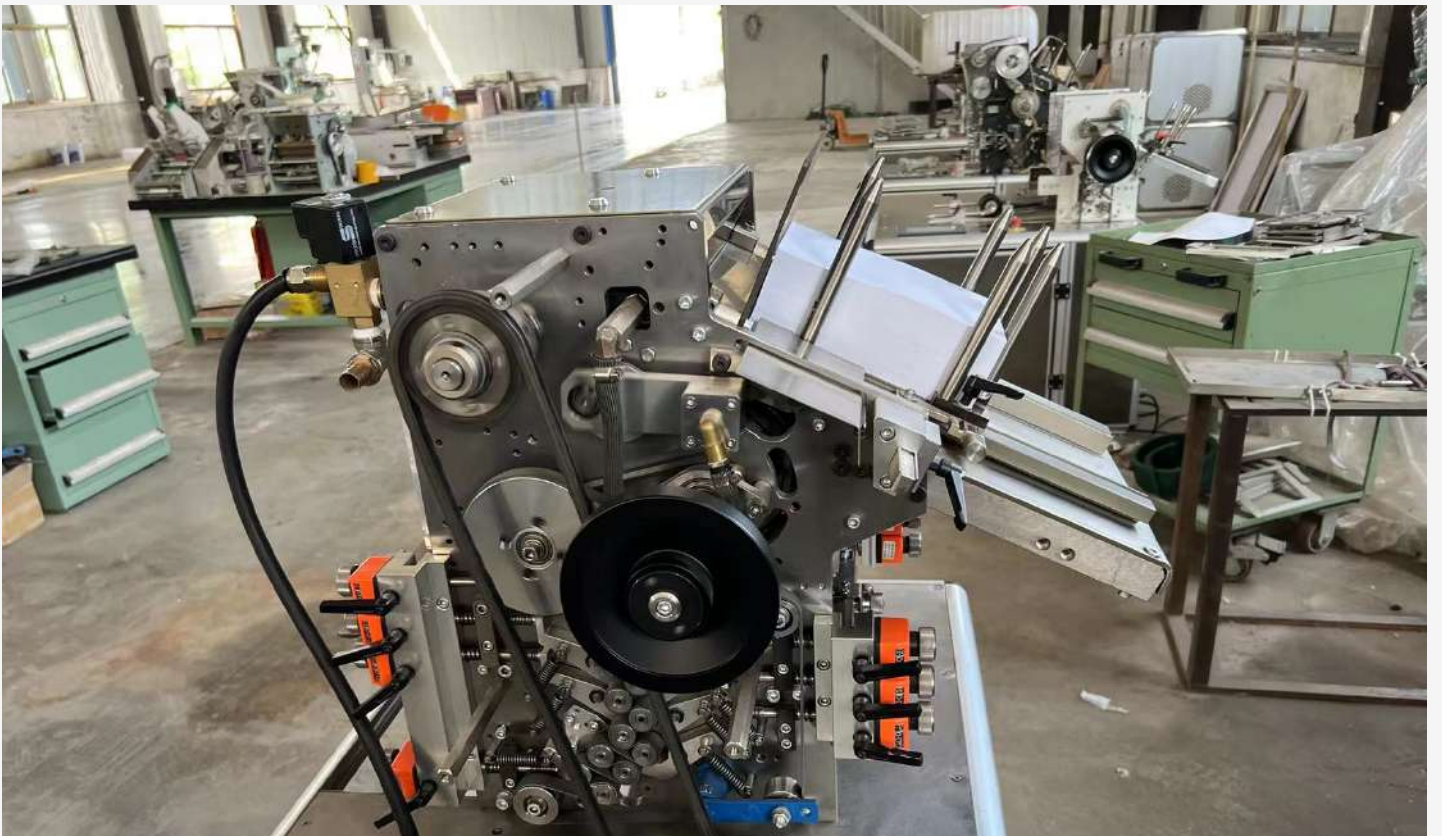
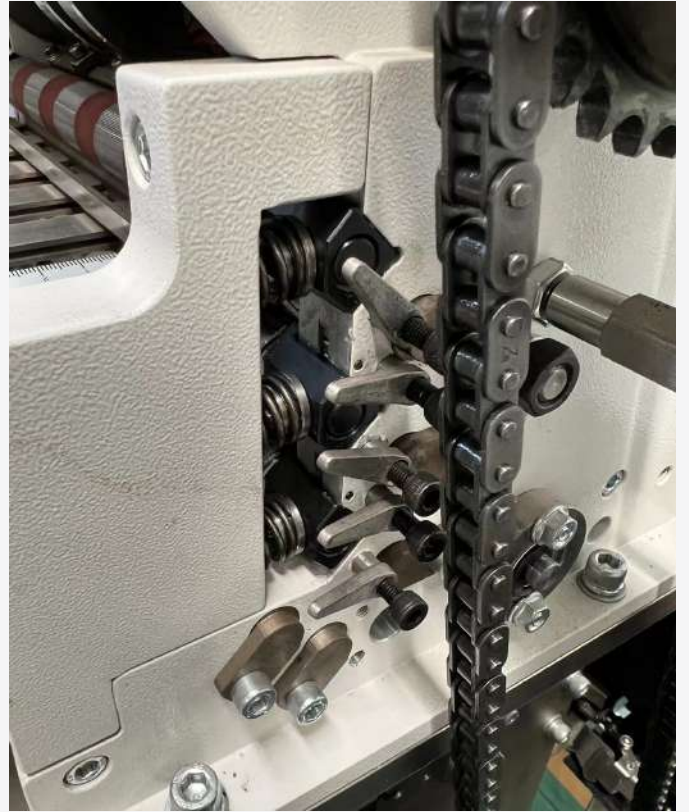
Листы вытягиваются из-под стопки, поэтому во время работы можно добавлять пакеты листов высотой до 3 см, не останавливая машину.

Фальцевальный блок устанавливается на картонажных машинах, или упаковочных линиях, которые в большинстве случаев работают синхронно с ним.

Механизм складывания, работающий на игольчатых подшипниках, оснащен комбинированными самоочищающимися роликами, которые гарантируют практически безупречную и беспроблемную протяжку листов.



Процесс сборки машины



Поставка полной номенклатуры запасных частей для фальцевальных машин



Для подготовки коммерческого предложения по запчастям нам необходим серийный номер вашей машины и каталожные номера необходимых деталей. Если ваша машина поставлена без отдельного серийного номера, например, в комплекте с картонной машиной, для идентификации оборудования нам понадобится шильдик данной картонной машины, а также, по возможности, модель машины.



аналог машин
GUK



**Запасные части
PILLMANN взаимозаменяемы
и унифицированы
для фальцевальных
машин GUK**

Пример запроса на коммерческое предложение по запасным частям

Арт. номер

Наименование

модель 2000-2
4-х кассетная машина

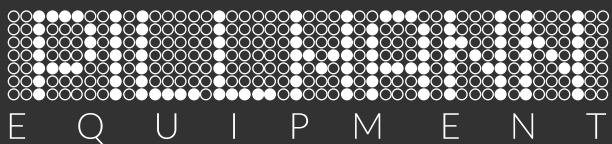
21406-0070	приводная лента 16x1835
21406-0325	диск бумажного барабана
21406-0974	диск бумажного барабана с лентой 4мм
21406-0975	диск бумажного барабана с лентой 10мм
2188041-0212K	комбинированный фальцевальный валик в сборе
2188041-0213K	комбинированный фальцевальный валик в сборе



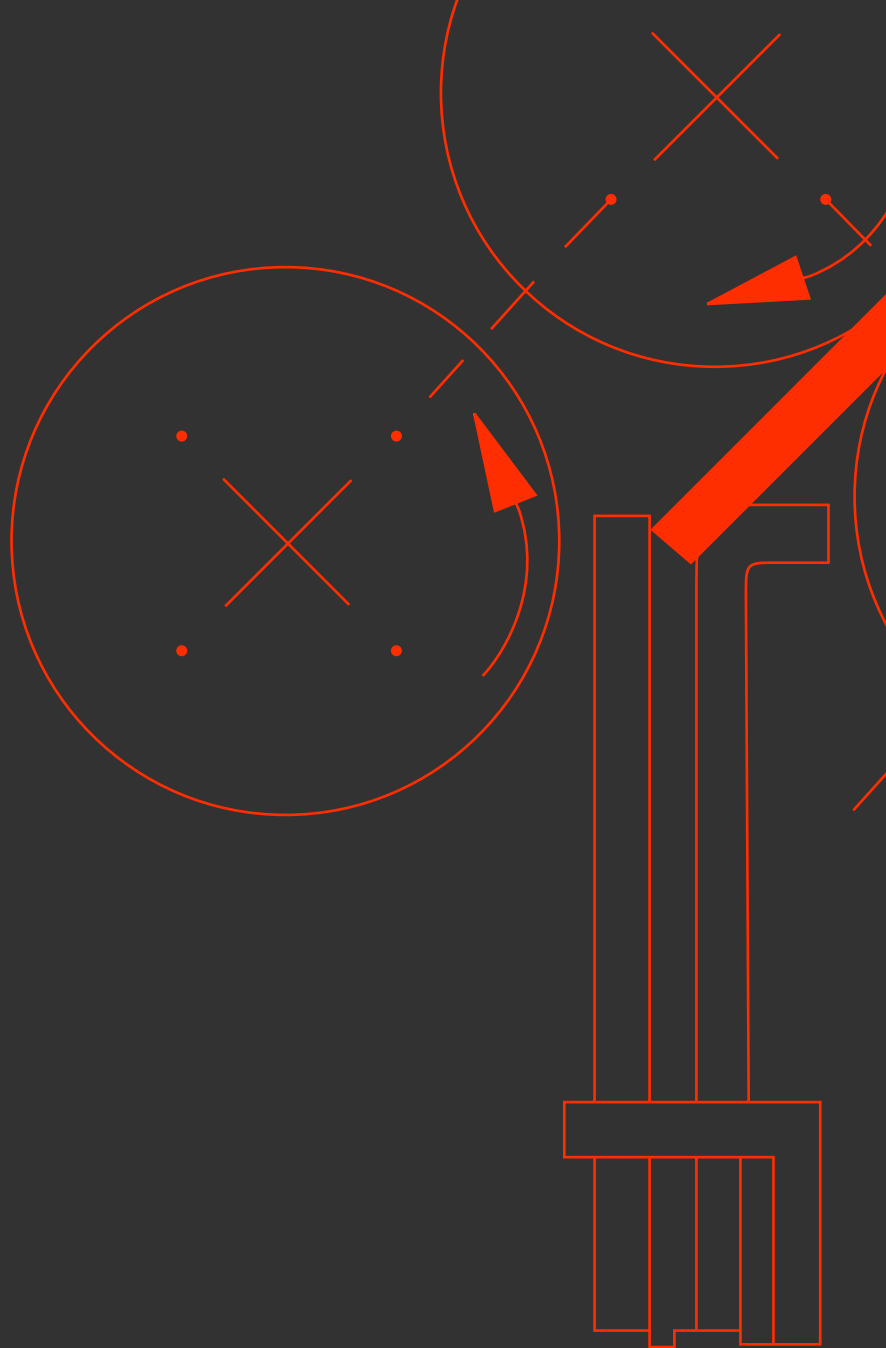
Подбор запасных частей и расходных материалов производится по каталогу артикулов

754 Уникальных артикула

≈ 60 Дней срок поставки



E Q U I P M E N T



Контакты

● +7 (928) 966-12-20

◀ PHARMSUPPORT.RU

● 9661220@BK.RU