ВЕСОВОЙ КОНТРОЛЬ FARMAX®

Фармацевтическая промышленность

Пищевая промышленность

+ 7 (863) 232-83-56

www.far-max.ru

Описание оборудования

Системы динамического взвешивания, или чеквейеры, предназначены для динамической проверки веса проходящих через них на технологической линии продуктов, сравнения этого значения с заданным диапазоном и, в случае несоответствия, отбраковки продукта. Чеквейер гарантирует надлежащий вес каждого продукта на выходе производственной линии.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Оборудование строго контролирует вес движущейся по конвейеру продукции, благодаря чему все упаковки имеют одну и ту же массу.

Системы динамического взвешивания нашли широкое применение в фармацевтической, косметической, пищевой и химической промышленности.

Оборудование сравнивает вес каждой единицы товара с установленными заранее показателями, и удаляет при помощи струи сжатого воздуха, либо пневмоцилиндра, с линии продукцию, не соответствующую заданным показателям.

Функции оборудования

Системы динамического взвешивания выполняют автоматически различные функции:
контролируют соответствие веса готовой продукции нормативным требованиям: отбраковывают товары, которые не соответствуют определенным параметрам. Сохраняют статистические данные по взвешенной продукции для осуществления дальнейшего контроля и анализа.

УСТАНОВКА ЧЕКВЕЙЕРОВ
отличный способ оптимизации производственных процессов. Она позволяет уменьшить нагрузку на персонал и увеличить прибыль.

Чеквейеры решают сразу несколько задач:

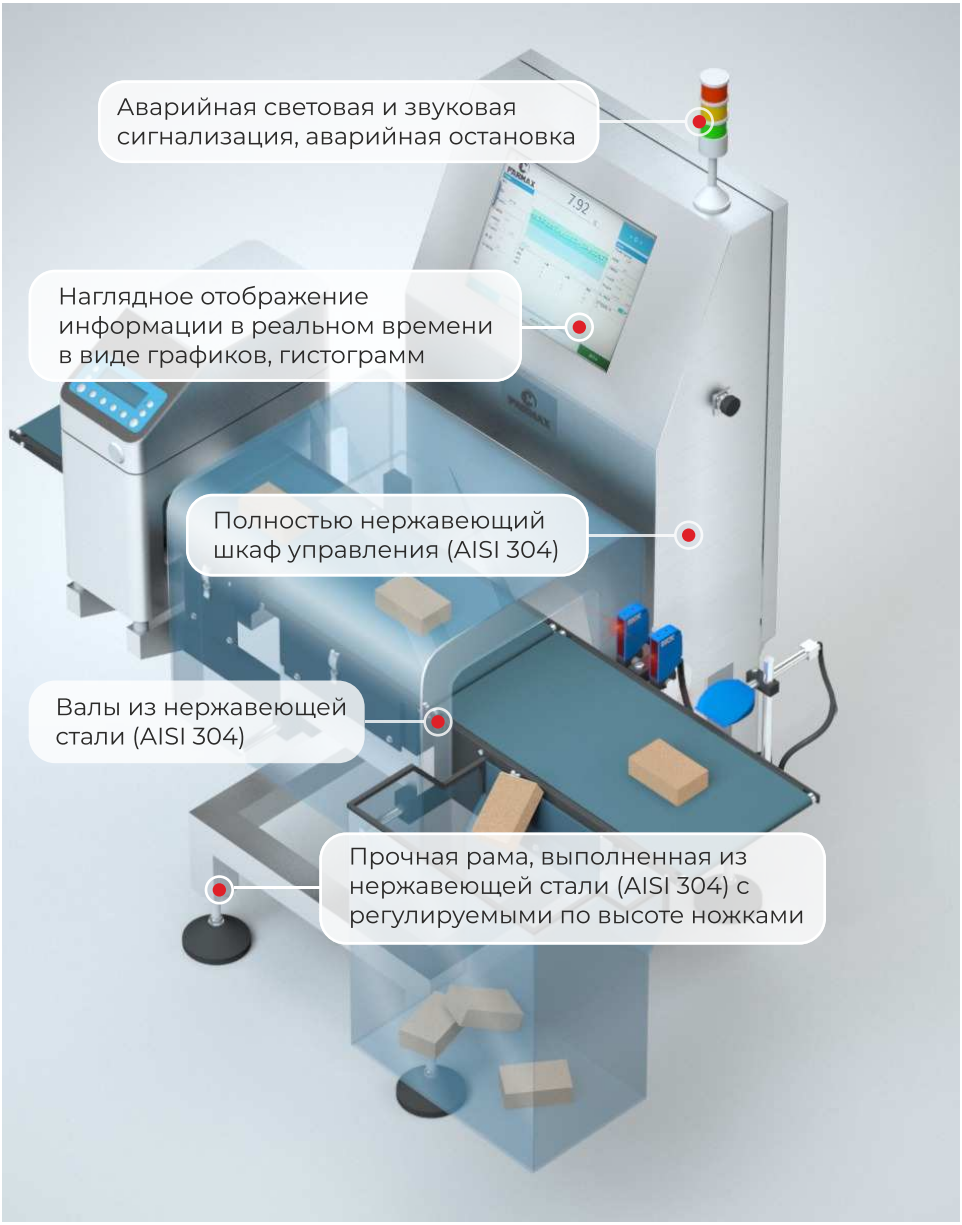
01 Ускоряют процессы производства, фасовки и упаковки.

02 Уменьшают влияние человеческого фактора на качество готовой продукции.

03 Позволяют максимально эффективно расходовать сырье и добиться максимальной прибыли.

04 Сводят к минимуму процент брака на производстве.

Основные особенности чеквейеров



Основные особенности чеквейеров

Основные комплектующие высочайшего качества от мировых лидеров:

Транспортерные ленты Siegling (Германия)

Прецизионные тензодатчики HBM (Германия)

Подшипники NSK (Япония)

Соответствие требованиям GMP

Осуществляется удаленная техническая поддержка

Валидационный пакет (IQ, OQ, FAT)

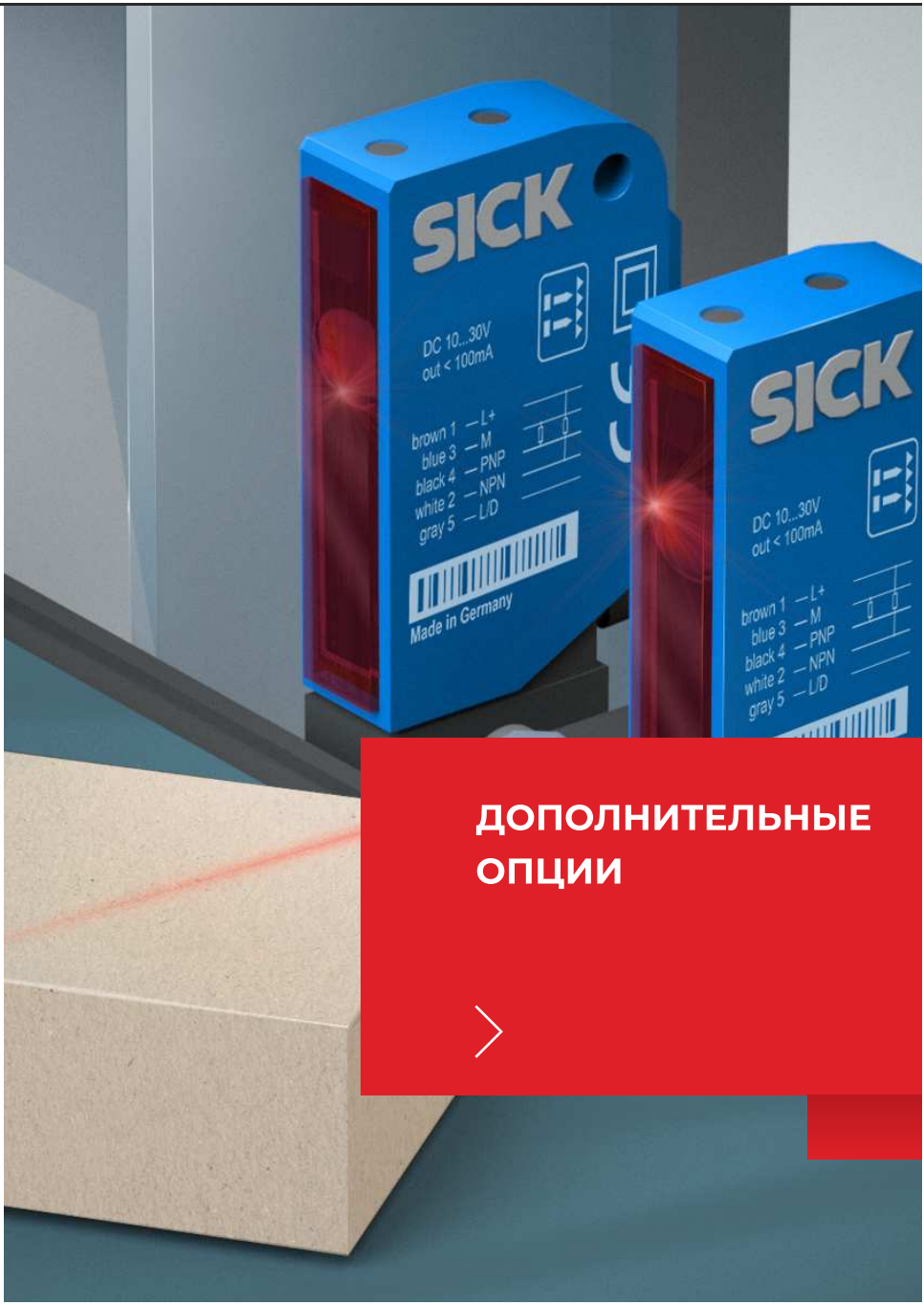
Прозрачный кожух из PMMA над взвешивающим конвейером

Технические характеристики

Характеристики	
Рабочая высота конвейера	850 мм*
Ширина конвейерной ленты	95 / 150 / 200 / 300 / 400 мм
Длина подающего конвейера	300 мм
Длина отводящего конвейера	400 мм
Длина взвешивающего конвейера	180 / 300 мм
Дискретность взвешивания	0,01 гр

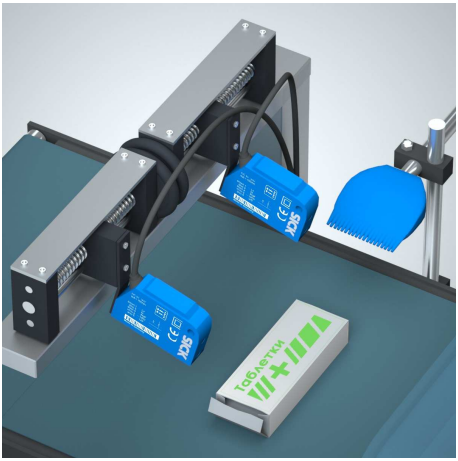
* возможно изготовление под размеры заказчика

Характеристики	Модель 100	Модель 200	Модель 600	Модель 3000
Диапазон веса, гр.	0-100	0-200	0-600	0-3000
Точность взвешивания, гр.	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
Макс. производительность, шт./мин.	до 240	до 200	до 150	до 120
Электропитание	220 В /50 Гц			
Сжатый воздух (4-6 бар)	до 100 нл/ч			



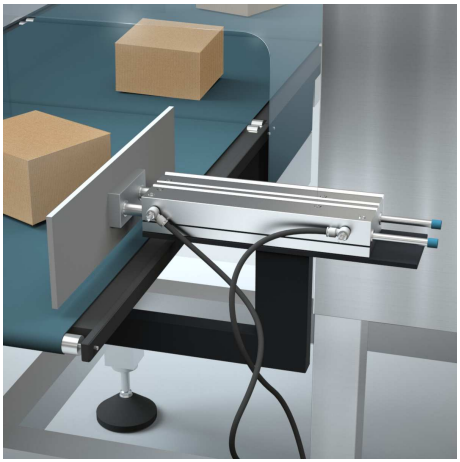
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Дополнительные опции

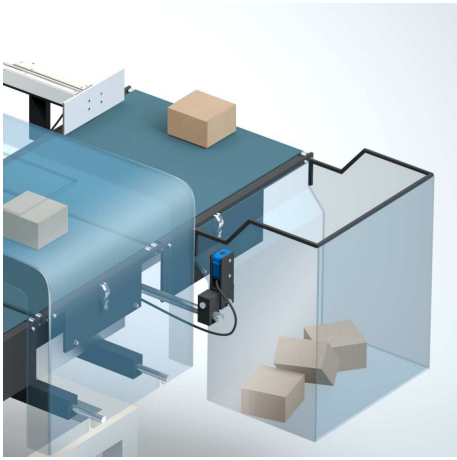


Функция контроля закрытия клапанов картонной упаковки
Осуществляется при помощи оптических датчиков, расположенных на подающем конвейере, и пневматической форсунки. С помощью этой функции производится отбраковка пачек с незакрытым, не полностью закрытым клапаном до поступления продукта на взвешивающий конвейер. В результате исключается возможность сбоев на дальнейшем этапе автоматической групповой упаковки / упаковки пачек в коробки при работе в составе автоматической линии. Отдельный статистический учет данного типа отбракованной продукции.

Отбраковка с помощью пневмоцилиндров
Для отбраковки тяжелых продуктов, применяется пневмоцилиндр.

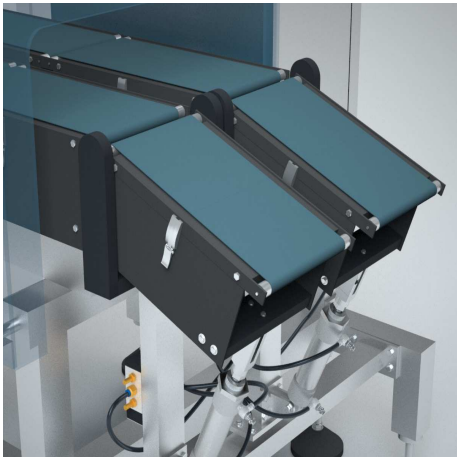


Удаленная техническая поддержка
осуществляется удаленная техническая поддержка с помощью программы TeamViewer.



Оптический датчик заполнения бункера
для контроля заполнения бункера, применяется оптический датчик.
При заполнении бункера, выше указанного уровня, подается световая и звуковая сигнализация.

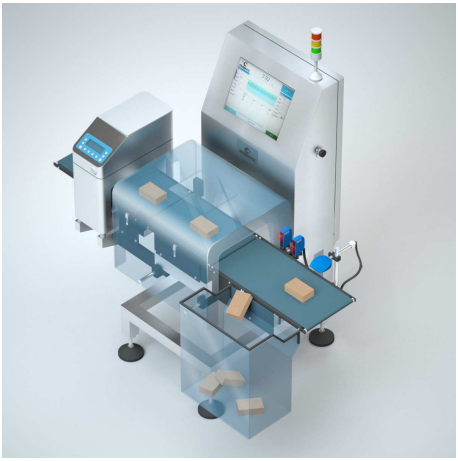
Система отбраковки с помощью поворотного конвейера.



Контроль давления сжатого воздуха
для обеспечения гарантированного удаления отбракованной продукции с помощью форсунки / пневмоцилиндра.

Двойной контроль отбраковки осуществляется при помощи оптических датчиков, установленных на отводящем конвейере для подтверждения успешного удаления отбракованного продукта.

Металлодетектор вы получаете все стандартные характеристики металлодетекторов (отслеживание продукции и компенсация воздействия на его электромагнитное поле и т.д.).



Многодорожечные системы

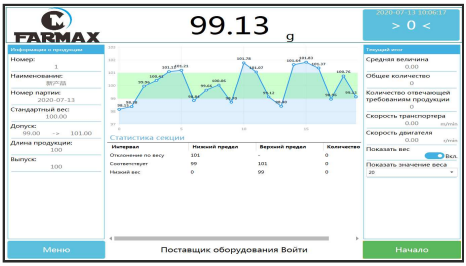
Многодорожечные системы (4, 6, 8, 10, 12 каналов)
для работы с упаковочными машинами (стики, саше)

ПО и интерфейс чеквейеров

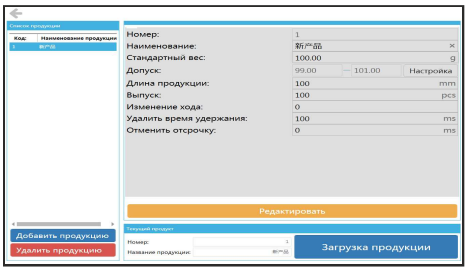
Весь интерфейс чеквейеров полностью русифицирован. Информация наглядно отображена в реальном времени в виде графиков, гистограмм.

Программное обеспечение позволяет установить до 3-х уровней доступа - администратор, технолог, оператор.

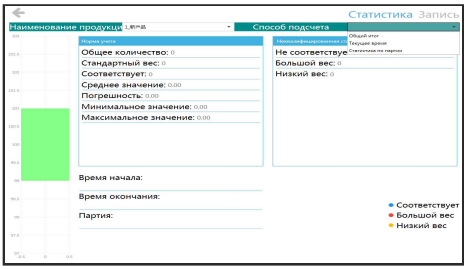
ВНИМАНИЕ!
К каждому чеквейеру бренда FARMAX® можно удаленно подключиться с помощью предустановленной программы TeamViewer, для удаленной технической поддержки.



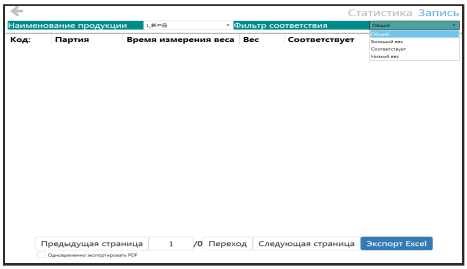
Интерфейс чеквейера FARMAX®



Интерфейс чеквейера FARMAX®



Интерфейс чеквейера FARMAX®



Интерфейс чеквейера FARMAX®

Клиенты FARMAX®

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО БИОХИМИК

biosintez a SUN PHARMA company

АО «СИБИРСКИЙ ЦЕНТР ФАРМАКОЛОГИИ И БИОТЕХНОЛОГИИ»

астрофарм Научно-внедренческое предприятие

СТАВРОПОЛЬСКАЯ БИОФАБРИКА

НАНОЛЕК

ТХФЗ

Greenway

кладовая здоровья

марбиофарм С любовью к вашему здоровью!

NL

Группа компаний ФАРМ-ПРО

PHARMA SYNTEZ

RENEWAL

FARMAX

344039, Россия, г. Ростов-на-Дону,
ул. Павленко 15, оф. 5

Эксклюзивный представитель в РФ и СНГ
Телефон центрального офиса:

+ 7 (863) 232-83-56

sales@far-max.ru
www.far-max.ru