

МАШИНЫ

КАПСУЛО – НАПОЛНЯЮЩИЕ

- P P

СОДЕРЖАНИЕ БУКЛЕТА

• ПРОЦЕСС НАПОЛНЕНИЯ ТВЕРДЫХ КАПСУЛ	СТР.
• комбинация наполнителей	СТР.
• ПРИНЦИП РАБОТЫ МАШИНЫ	CTP.
• ДОЗИРОВАНИЕ	CTP.
• ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	CTP.
• ЗАГРУЗКА	СТР.
• ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ10-11 (CTP.

БОЛЬШЕ БУКЛЕТОВ НА САЙТЕ – PHARMSUPPORT.RU

























КОМБИНАЦИЯ НАПОЛНИТЕЛЕЙ





Наполнение твердных капсул происходит в пять этапов:

- 1. Ориентировка пустых капсул.
- 2. Разделение (вскрытие) пустых капсул.
- 3. Наполнение корпуса капсулы.
- 4. Соединение и закрытие тела и крышечки капсулы.
- 5. Выброс наполненных капсул.

Если необходимо улучшить сыпучие свойства наполнителя, то добавляют скользящие вспомогательные вещества. Например, введение 0,1-0,3% аэросила или магния стеарата вместе с 0,5-1,0% о талька может быть достаточным.



0000000000000



КОМБИНАЦИЯ НАПОЛНИТЕЛЕЙ



Комбинация наполнителей твердых капсул:

- 1. порошок;
- 2. пеллеты;
- 3. порошок и таблетки;
- 4. пеллет и таблетки;
- 5. капсулы;
- 6. микро-таблетки;
- 7. порошок и пеллетты;
- 8. порошок, пеллеты и таблетки;

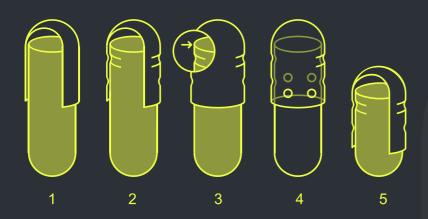
Если необходимо улучшить сыпучие свойства наполнителя, то добавляют скользящие вспомогательные вещества. Например, введение 0,1-0,3% аэросила или магния стеарата вместе с 0,5-1,0% талька может быть достаточным.

КОМБИНАЦИЯ НАПОЛНИТЕЛЕЙ



Твердые желатиновые капсулы предназначены для дозирования сыпучих порошкообразных, гранулированных и микрогранулированных веществ.

Они имеют форму цилиндра с полусферическими концами и состоят из двух частей – корпуса (тела) и крышечки, которые должны свободно входить одна в другую, не образуя зазоров. Для обеспечения «замка» они могут иметь специальные канавки и выступы.



Виды замков твердых желатиновых капсул:

- 1. STANDART
- 2. SNAP-FIT

 \circ

 $\circ \circ \circ$

000

000000 000000 00000000

- 3. CONI-SNAP
- 4. CONI-SNAP (с доп. 4 ямочками)
- 5. CONI-SNAP SUPRO

MAШИНЫ PILLMANN® СЕРИИ CN





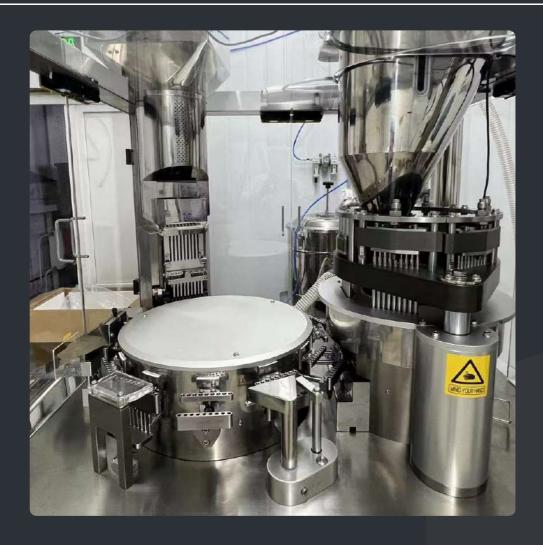


000

000000 0000000 00000000

Капсулонаполнительные машины PILLMANN® серии CN предназначены для наполнения твердых желатиновых капсул гранулами, порошком, микропеллетами, таблетками и, в некоторых случаях, заполнением капсулы несколькими видами лекарственных форм.

МАШИНЫ PILLMANN® СЕРИИ СN



Дозирование продукта производится объемным способом толкателями при помощи дозировочного диска, установленного в зоне дозирования продукта.

Продукт подается в зону дозирования из бункера при помощи шнека, оснащенного мотор-редуктором. Объем продукта в зоне дозирования поддерживается при помощи индуктивного датчика уровня.

© 0 0 В зависимости от необходимого объема наполнения капсулы, а также © 0 0 от способности продукта к уплотнению толкателями при заполнении О 0 0 капсулы, устанавливается дозировочный диск соответствующей 0 0 0 толщины.

0000000000000

0 0 0

 $\circ\circ\circ$

МАШИНЫ PILLMANN® СЕРИИ CN







На PILLMANN® серии CN применяется ротор закрытого типа, не позволяющий пыли попадать внутрь. Все детали, соприкасающиеся с сырьем и капсулами, изготовлены из нержавеющей стали в соответствии стандартам GMP.

Внутренние поверхности полированы, что предохраняет от загрязнений. Герметичное исполнение привода линии, системы передач и ротора исключает попадание пыли и обеспечивает износостойкость движущих частей.

Удобное расположение органов управления и контроля. Устройство подачи субстанции обеспечивает ее накопление в дозировочной камере на заданной высоте, что увеличивает точность дозировки.

Корректировка дозы в безостановочном режиме запатентована и ООО является оригинальной разработкой PILLMANN®.

00000000

МАШИНЫ PILLMANN® СЕРИИ СN



закуумный загрузчик CADUR®

Вакуумный механизм подачи ориентации и фиксации пустых капсул гарантирует бесперебойную работу. Система управления имеет автоматический и ручной режимы работы.

В ручном режиме машина работает пошагово, что удобно при наладке и обслуживании. Система контроля съема капсул формирует данные о присутствии и о произведенном количестве капсул.

○ ○ ○ При обнаружении повторного отсутствия наполненных капсул в одной○ ○ ○ и той же ячейке, система подает сигнал и предупреждает о проблеме.

0000000000000

0 0 0

000

 \bigcirc \bigcirc \bigcirc

MAШИНЫ PILLMANN® СЕРИИ CN





пылесос PILLMANN®

полировщик капсул CADUR®

Все модели PILLMANN® могут укомплектовываться промышленным пылесосом для удаления пыли, устройством вакуумной загрузки капсул, устройством вакуумной подачи сырья, устройством загрузки в капсулы таблеток, микропилюль и микрокапсул, а также обеспыливателем и полировщиком капсул.

Обслуживание капсулонаполняющих машин требует наличия персонала с соответствующими навыками.

000

O O

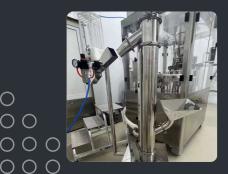
00000

МАШИНЫ PILLMANN® СЕРИИ CN

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Характеристики		
Модель	PILLMANN®- 1200CN	PILLMANN®- 2000CN	PILLMANN®- 3500CN
Производительность	до 1200 капсул/мин	до 2000 капсул/мин	до 3500 капсул/мин
Размер капсул	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5	00, 0, 1, 2, 3, 4, 5
Конфигурация матрицы	9 гнезд (1 ряд)	18 гнезд (2 ряда по 9 гнезд)	24 гнезда (2 ряда по 12 гнезд)
Коэффициент годных	> 99,9 %	> 99,9 %	> 99,9 %
Установленная мощность	5,5 кВт	7 кВт	7,5 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



00

000

000

000000 00000000 00000000 0000000000

Полировщик капсул **CADUR®**



Вакуумный загрузчик **CADUR®**



Пылесос PILLMANN®



Сухой вакуумный насос Becker



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ ООО «ИСТ ИНДАСТРИАЛ СЭППОРТ»

+7 (928) 966-12-20 9661220@BK.RU PHARMSUPPORT.RU



Сотрудничество с нами перспективно и выгодно – в этом убедились более 30 клиентов









